

**Versenyszabályzat**  
STIHL Regionális Fakitermelő Verseny

**SEFAG Zrt.**  
Ropoly – 2022.

**FIGYELEM!** Ez a 2022. évi versenyszabályzat **eltér** a korábban kiadott, vagy más versenyeken használt versenyszabályzatoktól, erre a versenyre kizárólag ez a szabályzat vonatkozik! A szabályzat megalkotásának NEM célja a szakmai alapismeretek lefektetése.

## 1. Általános szabályok

**A verseny lebonyolítása során jelen szabályzat mellett kötelezően betartandók a versenybírók utasításai**, az érvényes munkavédelmi előírások és az Erdészeti Biztonsági Szabályzat (EBSZ) rendelkezései, valamint a gépgyártó (STIHL) használati utasításaiban található biztonsági tudnivalók. Az EBSZ ismeretét és betartását a versenyzők a jelentkezési lapon aláírásukkal igazolják. A verseny során kiemelt figyelmet kell fordítani a munkatechnikák munkavédelmi szempontjaira. A verseny szervezője az Andreas Stihl Kereskedelmi Kft. (a továbbiakban: STIHL Kft).

### 1.1 A verseny célja

- A professzionális fakitermelők által használt fakitermelési munkatechnikák, motorfűrészek, szerszámok és védőfelszerelések legújabb fejlődési irányainak bemutatása.
- A versenyzők szakmai tudásának összehasonlítása.
- A fahasználati munkakultúra ápolása, fejlesztése, szakmai ismeretek elmélyítése, tapasztalatszerzés, kapcsolatteremtés.
- A fakitermelés társadalmi megítélésének javítása.

### 1.2 Versenyszámok

A csapatok minden versenyszámot kétszer hajtanak végre. Rossz időjárási feltételek mellett a szervezők egyfordulós versenyt is elrendelhetnek. A korábbi versenyekről információ a [www.stihl.hu](http://www.stihl.hu), illetve a [www.fakitermeloverseny.hu](http://www.fakitermeloverseny.hu) honlapokon találhatóak. A verseny 2 versenyszámból áll, részletes leírásuk külön fejezetben található:

- Kombinált (fő) versenyszám: döntés, kombinált darabolás, gallyazás, választékolás, darabolás, hasítás, sarangolás (2.)
- Szerelés versenyszám: vezetőlemez fordítás (1.)

### 1.3 Résztvevők

- A versenyen csak előzetesen regisztrált csapatok vehetnek részt.
- A verseny csapatverseny. A csapatokat 4 fő alkotja, melyből a motorfűrészkezelők fakitermelő vagy motorfűrész-kezelő bizonyítvánnyal rendelkeznek. A csapatvezetők a regisztráció sorrendjében sorszámot kapnak, melyek meghatározzák a versenyszámok végrehajtásának helyét és sorrendjét.

### 1.4 Eszközök

- A versenyzők a kombinált versenyszámban csak a saját eszközeiket használhatják. A gépeknek és eszközöknek munkavédelmi szempontból kifogástalan állapotúaknak kell lenniük. A motorfűrész vagy a felszerelés hiányossága esetén a pályabírók büntetőpontot adnak. (hibánként 1 pont: 20 másodperc)
- A szerelés versenyszám végrehajtásához valamennyi résztvevő számára a STIHL Kft. biztosítja az előírt motorfűrész. **A szerelés versenyszámban csak is kizárólag a STIHL Kft. által biztosított motorfűrész használható**, amely egy új állapotú standard MS 462 motorfűrész, új vágószerkezettel: profil (fix) csillagkerék, 45 cm-es orrkerekes vezetőlemez, új 66 szemes RS lánc és egy gyertyakulcs.
- A szerelés versenyszámban a versenyző saját gyertyakulcsát is használhatja
- A verseny ideje alatt motorfűrész csak a nevezési lapon megadott motorfűrész kezelők használhatnak.
- A versenyszámok közötti időszakban a vezetőlemez védőburkolat használata kötelező. Csak védőtokkal együtt érkezhettek be a motorfűrész a versenypályára.
- A verseny során csak STIHL motorfűrészek használhatók. Más gyártó motorfűrészével nevező vagy indulni akaró csapatok jelentkezését el kell utasítani.
- Az eszközökkel kapcsolatos további részletes szabályok a versenyszámok leírásánál találhatóak meg.

## 1.5 Védőfelszerelések, munkabiztonság

- A versenyzők minden versenyszámban az EBSZ előírásai szerinti védőfelszerelést kötelesek hordani. A biztonsági előírások betartásáért a verseny során is a versenyző felelős.
- **A versenyzők a saját védőfelszerelésüket kötelesek magukkal hozni, hordani és használni.**
- Ha a versenyző a saját vagy mások testi épségét különösen súlyosan veszélyezteti, a bírók – közös megegyezéssel – leállíthatják a versenyzőt és gondoskodnak a veszélyhelyzet megszüntetéséről. Az ilyen versenyzőt (csapatot) kizárják a versenyből.
- Ha a versenyző alapvető nem a megfelelő munkatechnikát alkalmazza, pl. motorfűrész fordított tartása fűrészelés közben, szintén kizárható a versenyből.
- A versenyzők a verseny ideje alatt alkoholt nem fogyaszthatnak, mely megszegése esetén a versenyző (csapat) kizárható a versenyből.

## 1.6 A versenyszámok mérése és pontozása, óvás

- A verseny során a mérést és a kiértékelést előre kijelölt semleges bírók végzik.
- A hibapontok meghatározásakor a mért adatok kerekítése a mérési pontosság figyelembevételével lefelé történik. Az eredmény rovatokba a kerekített adat kerül beírásra.
- A verseny során a versenyszámok végrehajtási idejéhez büntetőpontok adódhatnak extra másodpercek formájában. A szabálytalanságokért járó szankciók a versenyszámok leírásánál, illetve a pontozólapokon található meg.
- A csapatok pontszámát a jobbik főversenyszám összes számított idejének és a jobbik szerelés-versenyszám összes számított idejének az összege adja.
- Az a csapat győz, akinek az értékelés során kevesebb az összpontszáma (ideje).
- Azonos összpontszám esetén először a fő versenyszám, majd a szerelés versenyszám rosszabbik eredménye dönt.
- A versennyel kapcsolatos észrevételeket, óvásokat és információkat az összesítő asztalnál kell közölni a szervezőkkel. A videófelvétel nem megengedett eszköz az óvások során. A pontozó bírónál óvni tilos, ilyen óvás esetén büntetőpont jár. Óvni csak az adott versenyszám végét követően 15 percen belül lehet. Indokolatlan óvásért (pl. a verseny szabály nem kellő ismerete) büntetőpont jár.
- Az óvást a vezető-versenybíró, a pályabírók bevonásával fogadhatja vagy utasíthatja el. Ennek eredményét a vezető-versenybíró közli a versenyző csapat vezetőjével.

## 1.7 Ajándékok, díjazás

A verseny során a STIHL Kft. valamennyi résztvevő csapat számára 4 db (versenyzőnként 1-1 db) reklám csomagot ad.

Az csapatverseny dobogósai az alábbi külön díjazásban részesülnek, STIHL vásárlási utalvány formájában:

- I. helyezett: **4 x 35 000 Ft**
- II. helyezett: **4 x 30 000 Ft**
- III. helyezett: **4 x 25 000 Ft**

## 2. Versenyszámok

### 2.1 Kombinált (fő) versenyszám

A versenyszám az alábbi részekből tevődik össze: döntés, kombinált darabolás, gallyazás, választékolás, darabolás, hasítás, sarangolás

#### 2.1.1 Versenypálya

1. A 4 fős csapat egy elkülönített versenypályán dolgozik.
2. Az elkülönített versenypályákon csak versenyzők tartózkodhatnak.
3. A versenypályákat sorshúzással kapják meg a csapatok.

#### 2.1.2 Felszerelés

1. A kombinált versenyen-számban csak biztonságtechnikai szempontból megfelelő, STIHL motorfűrészekkel lehet dolgozni. A nem megfelelő felszerelés esetén eltéréseként 1-1 büntető pont jár (láncfék és láncszakadás-védő megfelelő legyen). A STIHL vezetőlemez és lánc típus szabadon választható.
2. A 4 fős csapat 2 db motorfűrész, 4 db fejszét, 1 db hosszoló lécet, 1 db kacort használhat, 2 db gyertyakulcsot.
3. Tartalék motorfűrész nem használható.
4. Egyéb eszköz használata a hasításnál nem megengedett.
5. Egyéni védőfelszerelés használata kötelező a motorfűrészesek számára, mely az alábbiakból áll: munkakesztyű, acélbetétes bakancs, vágásbetétes lábszárvédő, védősisak, arcvédő és fültok. Egyéni védőfelszerelés használata kötelező a felkészítők (hasítók, sarangolók) számára is az alábbiak szerint: védősisak, kesztyű, bakancs.
6. A versenyhez szükséges üzemanyagról maguknak gondoskodnak a csapatok.
7. Az eszközök esetleges meghibásodása esetén a javítás a nevező feladata, a STIHL Kft. a helyszínen szervizlehetőséget nem biztosít.

#### 2.1.3 A versenyszám folyamata

1. A csapatverseny egyszerre több pályán zajlik.  
Minden csapat kétszer hajtja végre a versenyszámot a kiadott sorrend szerint. Rossz időjárási feltételek mellett a szervezők egyfordulós versenyt is elrendelhetnek. A versenyeredménybe a csapat jobbik időeredménye kerül beszámításra. A csapatok közötti pontversenyben – azonos összpontszám esetén – a második (rosszabbik) eredmény dönt. Azonos összpontszám esetén először a fő versenyszám, majd a szerelés versenyszám rosszabbik eredménye dönt.
2. A rajt előtt a felszereléseket (2db motorfűrész, 4db fejsze, stb.) a versenyzők a kisorsolt pályán, tetszőleges helyen és formában helyezhetik el, de a motorok nem járhatnak.
3. A rajt után csak a csapat egyik motorfűrész kezelője léphet a pályára és ő hajtja végre az első műveletet egy befogótalpban elhelyezett 32-38 cm átmérőjű álló helyzetű hengeres rönkön (pl. bükk) az imitált **döntést**. A többiek a rajtvonalon kívül maradnak.
4. Adott döntési iránynak megfelelően elkészíti (az előkészítő terpesz-vágásokat) a hajkot és a döntő fűrészvágást. Tilos a motorfűrész bármelyik fogantyúját elengedni, ha a lánc mozog (alkalmanként 1 hibapont).
5. Az értékeléskor a kijelölt döntési iránytól mért eltérést egy 15 méternyire elhelyezett skálán ellenőrzik. Az 1 cm-enkénti eltérés (1 cm alatt hibátlan) 1 másodperc hibának felel meg.
6. A kijelölt döntési iránytól való eltérést egy lézeres műszer segítségével állapítják meg. A mérőműszer alapsíkját a hajkalap fenékvonalában kialakított síkban ütközésig kell belefektetni, úgy, hogy a lézer vonala pontosan a törzs központjába essen.
7. A vágásokat úgy kell elkészíteni, hogy a **döntőfűrészvágás** minden része az álló rönkön található, a befogórész fölött 20 cm távolságban felrajzolt csík alatt legyen. Ha valaki magas tuskót hagy, akkor 2 hibapontot kap. (40 másodperc)
8. A hajkvágás során ügyelni kell arra, hogy a hajk mélysége az elővágások nélkül 7-12 cm között legyen, a hajkalap fenékvonala teljes mélységében mérve, a vágássíkban merőlegesen mérve. Hibapont 1 cm-ként 1 másodperc (ettől való eltérés minden cm-re +1 hiba). pl. 6 vagy 13 cm +1 sec, 5 vagy 14 cm 2 sec.

9. A hajkszög mérete 45-55° között legyen. 1°, 1 másodperc hibának felel meg (Ettől eltérés minden megkezdett foka +1 hiba). pl. 44 vagy 56' +1 sec, 43 vagy 57' +2 sec és így tovább.
10. A hajk alap fenékvonala és a hajkvető vágásának bármilyen irányú 1 cm-nél nagyobb eltéréseért, 1 mm-ként, 1 másodperc hibapont jár. Itt a hibák, ha több féle is van, összeadódnak. (pl. a hajkvető keskeny, de mély elkészítése esetén)
11. A törési lépcső 20-35 mm között legyen. (Ezt mindenhol a tuskón, alul-alul kell mérni.) Minden ettől való eltérésnél 1 mm, 1 másodperc hibapontot jelent (Ettől való eltérés minden megkezdett mm után 1 hiba). pl. 19 vagy 36 +1 sec és így tovább.
12. A törési lécs 25-35 mm között legyen. Minden ettől való eltérésnél 1 mm, 1 másodperc hibapontot jelent (Ettől való eltérés minden megkezdett mm után 1 hiba). pl. 24 vagy 36 mm +1 sec és így tovább. Hajkvető alávágás esetén a legmélyebb ponttól kell a törési lépcsőt mérni.
13. Amikor befejezte a döntést akkor a két oldalon a menekülő zónában 2 méter távolságokban elhelyezett fakorong valamelyikéhez hozzáérinti a vágószerkezet csúcsát, ezzel jelzi, hogy végzett a művelettel. A döntés után a döntő a menekülő zónában várakozik, arra, hogy a kombinált-darabolást a csapattársa végrehajtsa. A döntést végrehajtó nem vághatja a kombinált vágást is. Ha mégis ő végzi el, akkor 2 hibapont jár (40 másodperc).
14. Amikor a döntő az elhelyezett fakorong valamelyikéhez hozzáérinti a vágószerkezet csúcsát, léphet be a második motorfűrész-kezelő, aki végrehajtja a **kombinált-darabolást**.
15. A versenyző a kombinált darabolást a versenypályán elhelyezett 35-40 cm átmérőjű hengeres rönkön (pl. hárs) hajtja végre. A rönk, a vízszinteshez képest 7°-os dőléssel, a rajtvonallal szemben felfelé áll, a bütüjének középpontja 70 cm magasságban van a föld felett.
16. A rönk mindkét oldalára, a hossz tengely irányában, 10 cm széles csíkok kerültek felfestésre. Az első vágást alulról kell végezni, melynek az 10 cm széles csíkok által jelzett sávban kell találkozni a második vágással. A rönk tetején 20 cm széles, festett csík látható. A második, felső vágást ebben a csíkban kell kezdeni. Hibás vágásokért 1-1 büntető pont jár. A második vágás hiányáért szintén 1 hibapont jár.
17. Törekedni kell arra, hogy a két vágás a palástra merőleges legyen valamint arra, hogy lépcső nélkül találkozzanak a már említett sávban.
18. Hibapontok (lásd a versenyszabályzat végén)
  - a. 2°-ot elérő vagy azt meghaladó mért eltérés esetén büntetőpont jár, melynek mértéke 2.00°-2.99° között 1 pont, majd fokként újabb 1-1 pont. (Pl. 5.8° esetén 4 pont)
  - b. 2 mm-t elérő vagy azt meghaladó mért lépcső esetén büntetőpont jár, melynek mértéke 2.00mm-3.99mm között 1 pont, majd 2 mm-enként újabb 1-1 pont. (Pl. 5.8mm esetén 2 pont)
19. A motorfűrész a rönkről kombinált vágással levág egy korongot. A művelet folyamán először alulról végzi a bevágást a 10 cm széles csíkok vonaláig, majd felülről lefelé vágja le a korongot. A korongok vastagsága minimálisan 30 mm, maximálisan 80 mm lehet. A levágott korong mérete sehol sem térhet el ettől. Méret tévesztés esetén 2 büntető pont jár.
20. A felső vágás elvégzésénél a motorfűrész vezetőlemeze a rönk középvonalát jelző sávban nem billenhet lefelé tovább a korong leeséséig. Túlmozdulás esetén 1 büntető pont jár.
21. A csapat maradék része akkor léphet be a pályára, illetve kezdhet neki a gallyazásnak majd a további műveleteknek, ha a kombinált darabolásban levágott korong leesik a földre. A pályán bármilyen további munka csak a korong leesése után végezhető. Ha a két vágás síkja annyira eltér, és nem találkoznak, akkor felülről kell teljesen átvágni a korongot. A korongot leválasztani a rönkről kézzel vagy a motorfűrészén kívül más eszközzel nem szabad. Ilyen esetben 1 büntető pont jár. Ha a korong nem esik le a földre, mielőtt a többiek bejönnek, vagy folytatják a feladatot, 2 büntető pont jár.
22. A kombinált versenyszám a pályán folyamatosan zajlik tovább.
23. A hosszában elhelyezett 2 db 4 m-es (pl. cser) törzset kell (tőfelől kezdve) legallyazni, választékolás után 1 m-es választékokra darabolni, félbehasítani és sarangba rakni.
24. **Gallyazás:** Mindkét törzsön 15 db ág helyezkedik el. Az ágakat úgy kell levágni, hogy kéreg alá nem szabad vágni és csonkot sem szabad hagyni (**kéreg legkülső palástjához képest**, palást vágás és csonk hagyás 0.5 cm tűréssel). Tilos forgó lánccal lépni, vagy



- akárcsak a talpat fölemelni (kivéve, amikor a törzs a láb és a vezetőlemez között van). A hibás vágásért 1-1 büntető pont jár.
25. **Választékolás:** a tő felől kell kezdeni, 5 cm-es tűréshatárral. A hibáért büntető pont jár.
  26. **Darabolás:** csúcs felől kezdeni, lábbal nem lehet a fát megtámasztani, egy fán egyszerre csak egy ember darabolhat. A hibáért büntető pont jár.
  27. A verseny mért ideje alatt a választék nem gurulhat ki a versenyhelyről. Kigurulás esetén 1 büntetőpont jár.
  28. **Hasításnál** a sújtás irányból a szembenállónak felsőtestével ki kell térnie. A biztonsági távolságot a hasító körül be kell tartani. Ütésenkénti elbírálás és büntető pontozás.
  29. A balesetveszélyes munkavégzésért (pl. szerszámok dobálása, fejsze elrepülése vagy fémet fémmel ütik, büntető pont jár!)
  30. Figyelni kell arra, hogy a fele-fele részben hasított választék rakható a sarangba. Az 1/3-2/3 részben hasadt tűzifa esetén a 2/3 részt még félbe lehet hasítani. Amennyiben ez nem történik meg, a 2/3 hasítási méret fölött 1 büntetőpont jár.
  31. A választékot szabad lábbal segítve gurítani.
  32. A hasított választékot **előre kialakított karókkal (4 db) határolt 3 m folyóméteres helyre sarangba** kell berakni, amiben a bütüknek egy síkban kell lennie. A síktól való eltérésért (elől maximum 5 cm) 1 büntetőpont jár.
  33. A hasításnál mindkét oldalról rá lehet segíteni a motorfűrészszel.
  34. A versenyzők rajtvonalról indulnak. A rajthelyzetben az eszközök a versenyhelyen tetszőlegesen kerülnek elhelyezésre, a motorfűrészek nem üzemelnek.
  35. A verseny indítása központilag történik. A feladat az utolsó választék sarangba rakását és a versenyhely eszközökkel együtt történő elhagyását követően, a rajtvonal mögé történő visszatéréssel, a csapatkapitány kézfeltartásával végződik.
  36. A műveletek (döntés -- kombinált darabolás – gallyazás – választékolás – darabolás – hasítás – sarangolás) adott fára vonatkozólag, ki nem hagyhatóak és fel nem cserélhetőek. Minden ebből adódó hibáért 1-1 büntető pont jár.
  37. A hasítók személycseréje kötetlenül változtatható.
  38. Minden versenyhelynél stopperes bíró méri az időt és elbírálja a szabályosságot.
  39. 1 büntetőpont 20 másodperc időnek felel meg, amelyet a csapat mért idejéhez adnak. De vannak olyan súlyos hibák, amelyekre 2 hibapont jár. A döntési pontozásra a korábban leírt szabályok vonatkoznak. (2.1.3)
  40. A kétszeresen számító súlyos hibák: a kombinált darabolásnál a korong vastagsága nem jó; a kombinált vágásnál a korong nem esik le; a szerelésnél nem fordítja meg a vezetőlemez; a szerelésnél fordítva teszi fel a láncot; vagy a döntésnél a magas tuskó hagyása.

## 2.2 Szerelés versenyszám

### 2.2.1 Versenypálya

1. A versenyszám egyszerre több asztalnál történik. Csapatonként 1-1 fő a csapatversenyek előtti-közötti időkbén sorsolás szerinti asztalnál hajtja végre a feladatot.
2. A szerelés versenyszám végrehajtásához valamennyi résztvevő számára a STIHL Kft. biztosítja az előírt teljes felszerelést, ekkor csak és kizárólag ez használható: egy új állapotú MS 462 motorfűrész, új vágószerkezettel: profil (fix) csillagkerék, 45 cm-es orrkerekes vezetőlemez, új 66 szemes RS lánc és egy gyertyakulcs. A versenyző a saját gyertyakulcsát is használhatja. A szerelés versenyszámban az **MS 462**-es motorfűrészben kell megfordítani a vezetőlemez. Tehát le kell szerelni, és újra fel kell szerelni a vágószerkezetet.
3. A bíró a versenyszám megkezdése előtt ellenőrzi a gépen, hogy a lánc üzemszerűen fesszes-e (0 mm-es a lelógás, de a lánc könnyen tovább hajtható).
4. A bíró megjelölheti a vezetőlemez kipufogó-felőli oldalát, a rögzítő csavarokat 20 Nm erővel meghúzza (nyomaték kulccsal).
5. A bíró a rajt előtt ellenőrzi, a versenyző már „meglévő” kézszerűléseit (ha kesztyűs a szerelő, akkor is).
6. A fő versenyszámhoz hasonlóan itt is két eredmény születik, és összesítéskor itt is a jobbik eredmény (számított idő) adódik hozzá a csapat jobbik főversenyszámban elért eredményeihez.

## 2.2.2 Felszerelés

Ehhez a versenyszámhoz a versenyző saját belátása szerint kesztyűt is viselhet. További információk a felszerelésről az előző fejezet 2. pontjában található. A nem megengedett szerszám esetén eltérőenként 1-1 büntető pont jár.

## 2.2.3 A versenyszám folyamata

1. A motorfűrész a versenyző tetszőleges pozícióba az asztalra helyezi. Ezután a versenyző a startvonal mögé áll, ami 1 méterre van az asztaltól. A "start" jelzésre, amikor az időmérés indul, a versenyző a következőket hajtja végre:
  2. odalép az asztalhoz
  3. lecsavarja az anyákat
  4. leveszi a fűrészporvetőt (deknit)
  5. megfordítja a vezetőlemezt és visszailleszti a vágószerkezetet
  6. helyére teszi a fűrészporvetőt az anyákkal, beállítja vagy ellenőrzi a helyes láncfeszességet (0 mm)
  7. megszorítja az anyákat
  8. az asztalon hagyva elengedi a szereléshez használt felszerelést.

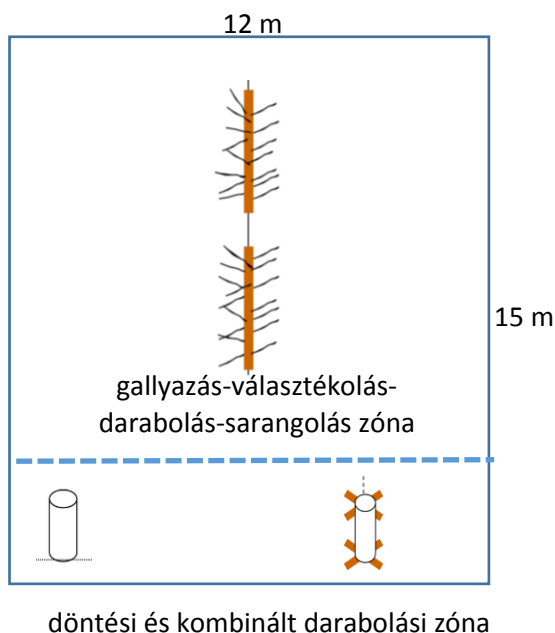
Az időmérés akkor fejeződik be, amikor a versenyző az asztalra helyezi a szerszámot és elengedi a motorfűrész.

## 2.2.4 Pontozás

1. Az itt szerzett jobbik számított idő hozzáadódik a csapat fő versenyszámában elért jobbik pontszámához. A versenyszám során a számított idő a **felhasznált (szerelési) idő 2x-os súlyozásából** és a büntetőpontok alapján járó időértékekből adódik össze.
2. Ha a vezetőlemez, a lánc vagy a kulcs leesik a földre 1-1 büntető pont jár.
3. Ha nem húzza rá eléggé a csavarokat 1-1 büntető pont jár. (20 Nm)
4. Ha rosszul szereli vissza 1 büntető pont jár.
5. Ha nem jó a láncfeszesség 1 büntető pont jár (nem lehet kézzel könnyen tovább forgatni vagy saját súlya miatti lógása nagyobb, mint 0 mm).
6. Ha nem fordítja meg a vezetőlemezt, vagy a láncot fordítva teszi fel, 2-2 büntető pont jár.
7. A szerelés során szerzett sérülés a kézen 1 büntető pont.

## 2.3 Versenypálya kialakításra példa:

### 2.3.1 Kombinált versenyszám



### 2.3.2 Szerelés versenyszám

A versenyszám a kombinált versenyszámtól elkülönített helyen, szerelőasztalokon történik.

## 3. Tervezett forgatókönyv

7.30 – 8.30 óra	Érkezés – regisztráció - <b>fakitermelői, motorfűrész kezelői igazolványok</b> (vagy végzettséget igazoló dokumentum) <b>bemutatása</b> - sorszámhúzás
8.30 – 9.00 óra	A versenyszabályzat ismertetése, munkavédelmi oktatás
9.00 – 9.15 óra	Megnyitó ünnepség
9.15 – 15.30 óra	A fakitermelő verseny lebonyolítása (1. szerelés, 2. főversenyszám)
16:00	Eredményhirdetés

Tervezett verseny menetrend (16 csapat: versenyszámonként 4 pálya – 8 forduló)

Fő versenyszám			Szerelés		
Forduló	Időpont	Csapatok	Forduló	Időpont	Csapatok
1.	<b>10:00</b>	<b>01-04</b>	1.	<b>09:15</b>	<b>01-04</b>
2.	10:40	05-08	2.	09:20	05-08
3.	11:20	09-12	3.	09:25	09-12
4.	12:00	13-16	4.	09:30	12-16
5.	<b>12:40</b>	<b>01-04</b>	5.	<b>09:35</b>	<b>01-04</b>
6.	13:20	05-08	6.	09:40	05-08
7.	14:00	09-12	7.	09:45	09-12
8.	14:40	13-16	8.	09:50	13-16

A végleges menetrend esetlegesen változhat, a hivatalosan érvényes kezdési időpontok a verseny napján a helyi regisztráció során kerülnek ismertetésre.

A rendezők a fő versenyszám és a szerelés lebonyolításának sorrend változtatási jogát fenntartják.

A csapatok felsorakozása a helyszínen a kezdések előtt 5 perccel kötelező!

## 4. Hibapontok segédtablázata

MM	HIBA	FOK	
2.00 - 3.99	1	92.00 - 92.99	88.00 - 87.01
4.00 - 5.99	2	93.00 - 93.99	87.00 - 86.01
6.00 - 7.99	3	94.00 - 94.99	86.00 - 85.01
8.00 - 9.99	4	95.00 - 95.99	85.00 - 84.01
10.00 - 11.99	5	96.00 - 96.99	84.00 - 83.01
12.00 - 13.99	6	97.00 - 97.99	83.00 - 82.01
14.00 - 15.99	7	98.00 - 98.99	82.00 - 81.01
16.00 - 17.99	8	99.00 - 99.99	81.00 - 80.01
18.00 - 19.99	9	100.00 - 100.99	80.00 - 79.01
20.00 - 21.99	10	101.00 - 101.99	79.00 - 78.01